



GRUPPIEREN

STV 40 STAPELAUTOMAT

Technische Daten

Baumaße:	Länge: ca. 4000 mm Breite: ca. 1200 mm Einlaufhöhe: ca. 1500 mm Auslaufhöhe: ca. 950 mm (Baumaße können kundenspezifisch variieren)
Produktabmessungen:	Durchmesser: 150-360 mm / 6"-14" Höhe: ab 8 mm / 5/16" (andere Abmessungen auf Anfrage)
Leistung:	je Stapelspur bis zu 80 Produkte / min
Anschlusswerte:	230/400 Volt / 50 Hz
Anschlussleistung:	ca. 5,0 kW
Luftanschluss:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)

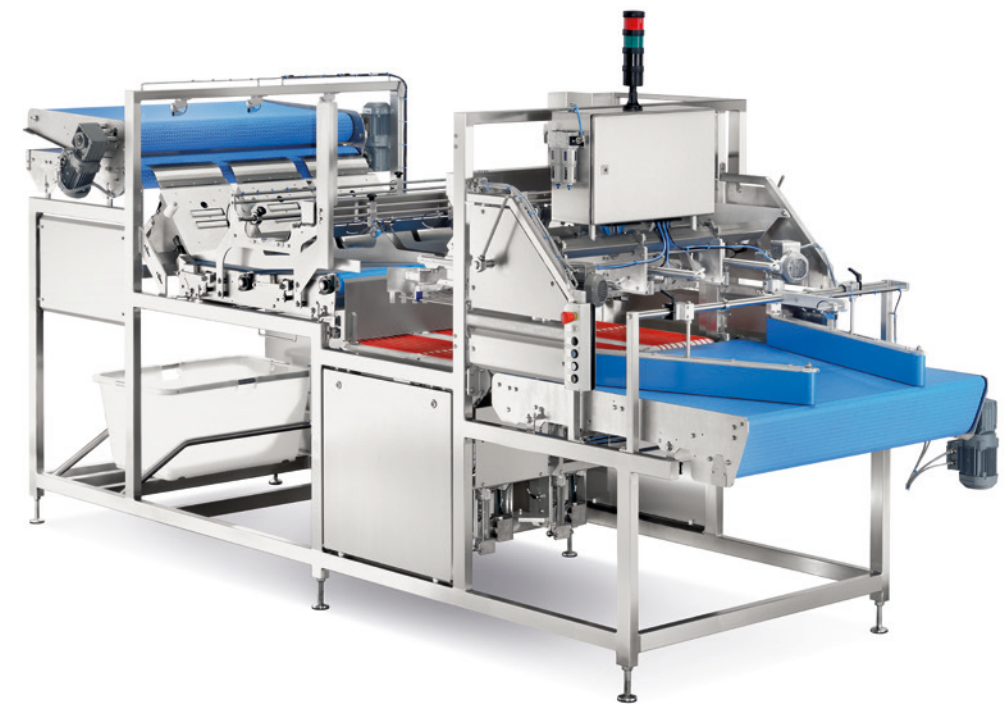
Mögliche Zusatzausrüstung:

- › Druckstrecke zum Glätten von Produkten
- › Produktkontrolle und Ausschleusung
- › Zulauf-Linierteiler
- › Automatischer Produktwender

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0) 52 50.98 43-0
Fax: +49 (0) 52 50.98 43-33

Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

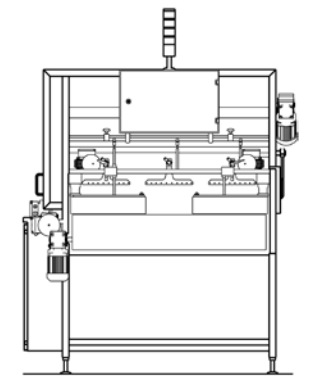
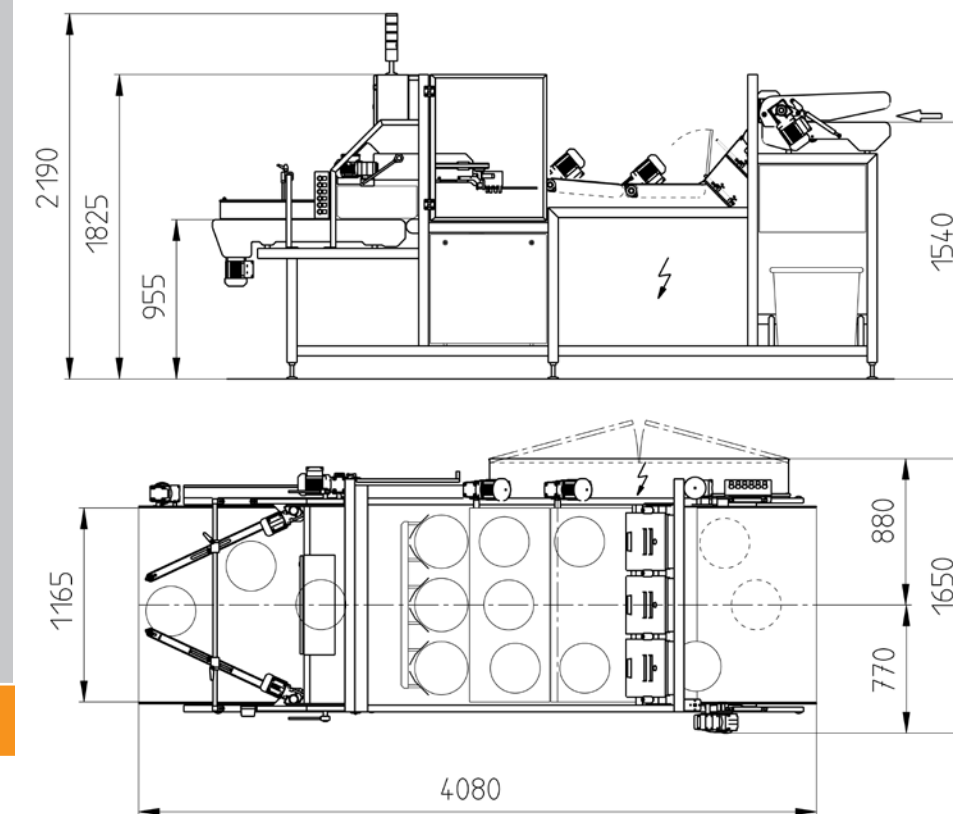


› STV 40

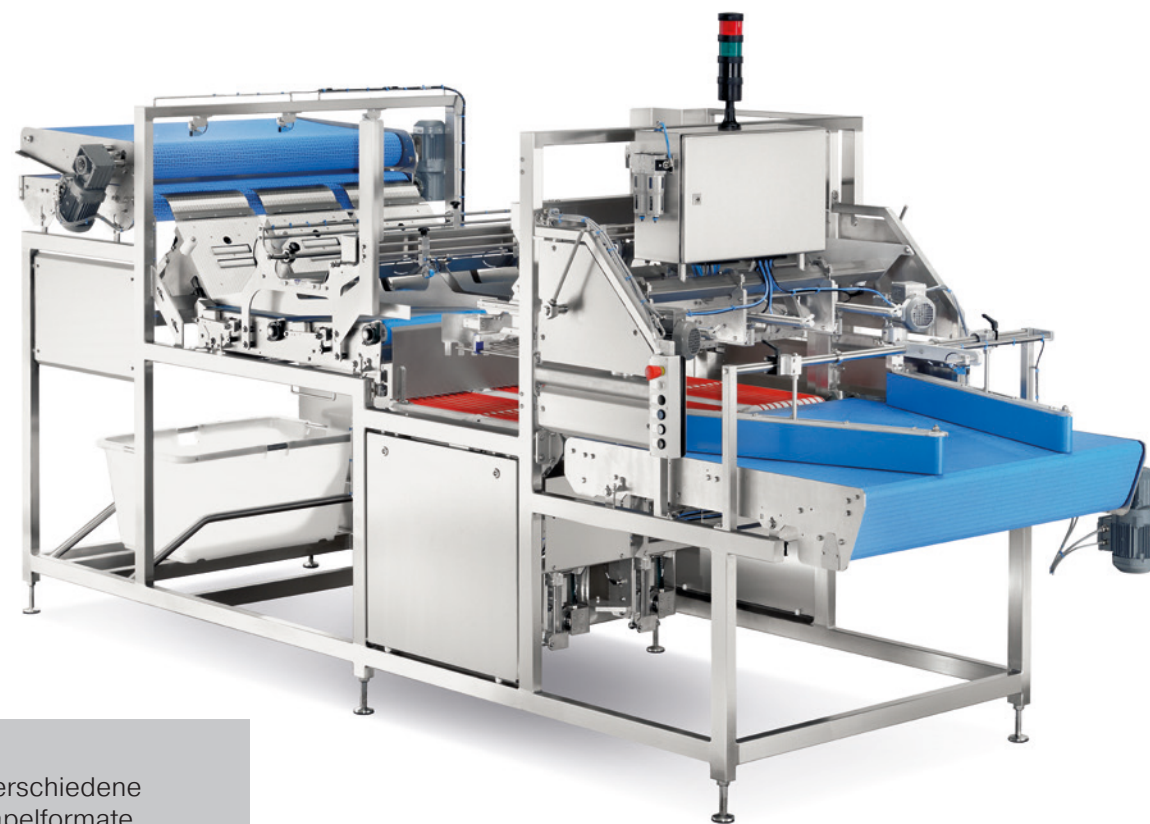


STV 40 Stapelautomat

Vollautomatische Maschine zur Bildung von Produktstapeln, die je nach Leistungsanforderung, Produktart und Produktformat spezifisch ausgestattet werden kann. Die Einzelprodukte werden kontinuierlich in Laufrichtung gestapelt und können nach erfolgter Stapelbildung nacheinander in einen Verpackungsautomat VS 320 weitergeleitet werden. Die übersichtliche und gut zugängliche Bauweise ermöglicht eine einfache Einstellung, Reinigung und Kontrolle.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



Flexibel:
Verstellung für verschiedene Produkt- und Stapelformate.

Optional:
Produktglättung, Produktwender

Optional:
In-Linie Produktausschleusung einschließlich Auffangwanne.

Optional:
Kontinuierlicher Auslauf fertiger Stapel.

