



# VERPACKEN

## PP 30

### AUTOMAT FÜR KISSENVERPACKUNGEN

## Technische Daten

|                    |                                                                                         |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Baumaße:           | Länge: ca. 9290 mm<br>Breite: ca. 1740 mm<br>Höhe: ca. 3130 mm<br>(komponentenabhängig) |
| Leistung:          | 30 Pack. / min (produktabhängig)                                                        |
| Steuerung:         | Omron                                                                                   |
| Frequenzumrichter: | Hitachi                                                                                 |
| Pneumatik:         | Festo                                                                                   |
| Anschlusswerte:    | 230/400 Volt / 50 Hz                                                                    |
| Anschlussleistung: | 13-18 kW (komponentenabhängig)                                                          |
| Druckluft:         | min. 6,0 bar (ISO 8573-1)                                                               |
| Gewicht:           | 4500 kg (komponentenabhängig)                                                           |

#### Mögliche Zusatzausrüstung:

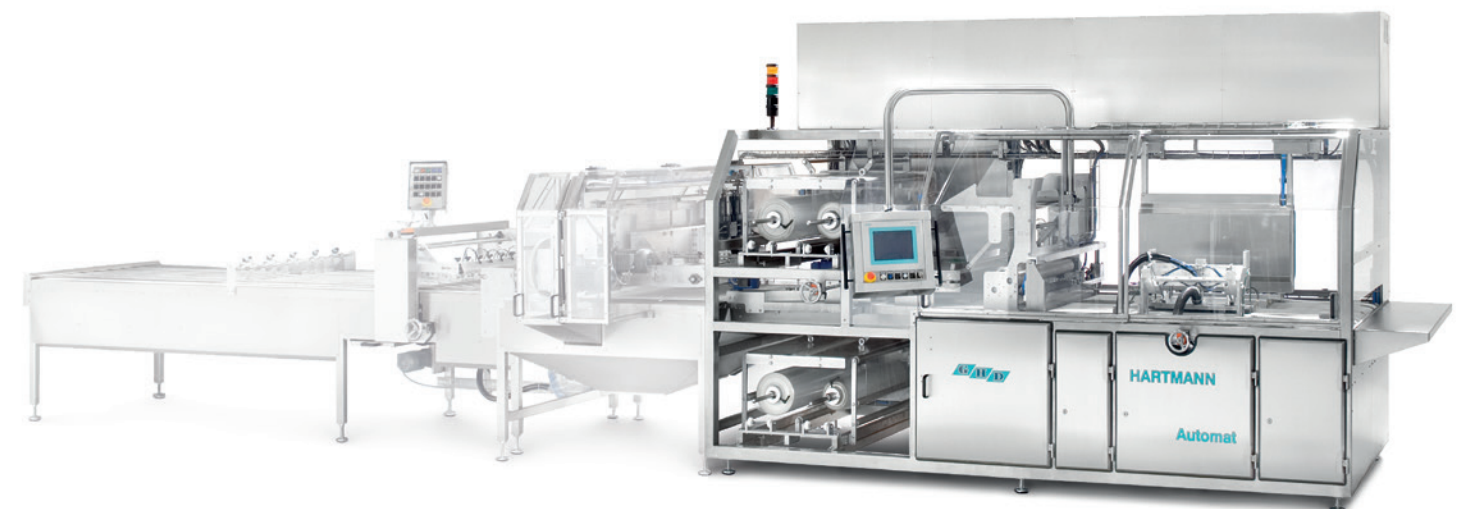
- › Siegelstation mit Permenenthitze
- › Kistenpacker KP 30
- › Weitere Längssiegelstation zum mehrspurigen Verschweißen
- › Auswurfstation für Produkte (bei Materialstau durch nachgeschaltete Anlagenteile)
- › System zur elektrostatischen Entladung
- › Bandschneider mit einem oder zwei Bandmessern
- › Disc Slicer mit max. 5 Messern
- › Folienwechselsystem ohne Produktionsstopp

#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Germany

Tel: +49 (0)5250.9843-0  
Fax: +49 (0)5250.9843-33

Web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
E-Mail: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)



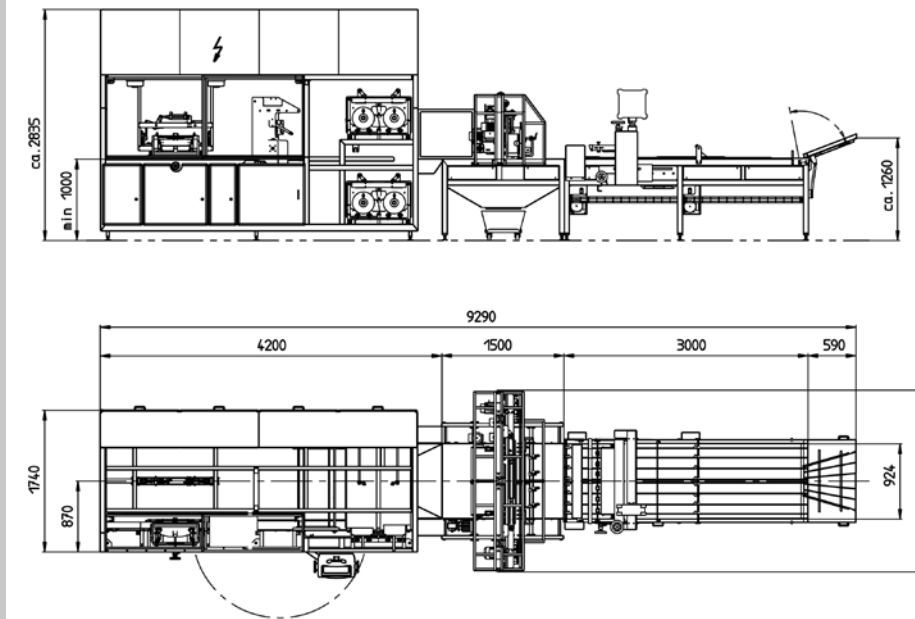
› PP 30



## PP 30

### Automat für Kissenverpackungen

Der HARTMANN-Automat für Kissenverpackungen PP 30 ist ein modular aufgebauter Verpackungsautomat, der nach kundenspezifische Anforderungen zusammengestellt werden kann. Hamburger- und Hot-Dog Brötchen sind ideal für diese Verpackungsart geeignet. Variable Packungsgrößen mit bis zu 30-40 Produkten erfüllen spezielle Marktanforderungen und produktspezifische Bedingungen. Die Verpackungen entstehen aus einer oberen und unteren Endlos-Folie, zwischen denen die Produkte gruppiert und luftdicht verschweißt werden. Der modulare Aufbau der Anlage ermöglicht die Kombination mit Produkt-Schneidesystemen für Einschnitte und Trennschnitte vor dem Verpacken. Nach dem Verpacken folgt optional ein automatischer Korbbelader.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



#### Der Automat für Kissenverpackungen PP 30 im Überblick

- › Modularer Aufbau
- › Einfach und universell umrüstbares Zuführsystem
- › Intuitive Menüführung
- › Rezeptverwaltung zum schnellen Abspeichern und Wechseln der Produktparameter
- › Sterilfilter zum Entkeimen der produktberührenden Druckluft
- › Sicherheitsschaltung zum Einfädeln nachgelegter Folie
- › Konstante Siegelqualität durch temperaturgeregelter Siegelstationen
- › Antihafbeschichtete Siegeldrähte mit hoher Standzeit
- › Solide Antriebstechnik



PP 30-Linie mit Gruppierer GP und Horizontal-Bandschneider HB für Kissenverpackungen.

