



HANDLING

LV LINIENVERTEILER

Technische Daten

Baumaße:	Baumaße können je nach Ausstattungsvariante deutlich variieren.	
	Länge:	ab 2600 mm
	Breite:	ab 1300 mm
	Arbeitshöhe:	ca. 1050 mm
Produktabmessungen:	Länge:	ab 90 mm
	Breite/Durchmesser:	min. 50 mm
	Höhe:	20 - 80 mm
Leistung:	je Verteilerarm max. 15000 Produkte/h	
Anschlusswerte:	400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	ca. 2 kW	
Luftanschluss:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	

Mögliche Zusatzausrüstung:

- › Schaltschrank oberhalb auf Maschinenrahmen positioniert
- › Produkt-Formatprüfung im Einlaufbereich
- › Anbindung an übergeordnete Hartmann-Regelsteuerung
- › Bis zu 4 Einlauf- und Verteilkanäle
- › Bis zu 12 Übernahmekanäle
- › Schwenkbares Bedienpanel

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net



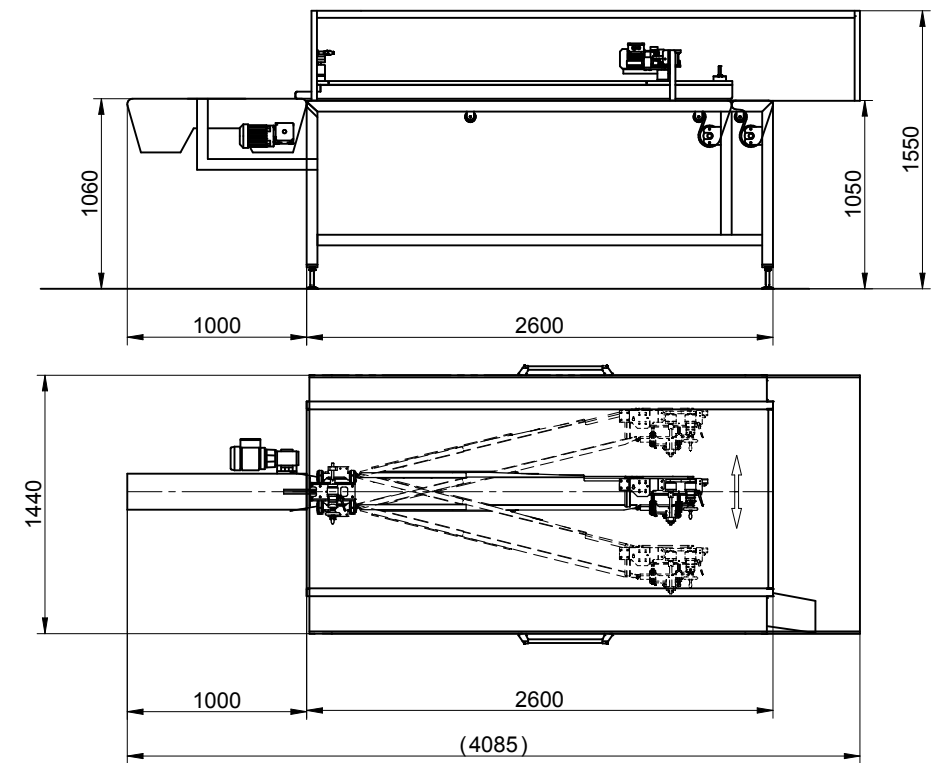
- › LV 1/3 S
- › LV 1/4 S
- › LV 1/6 S
- › LV 2/3 S
- › LV 2/8 S
- › LV 3/8 S
- › LV 3/10 S
- › LV 3/12 S
- › LV 4/12 S



LV Linienverteiler



Automatischer Linienverteiler für schnelle kontinuierliche Produktverteilung. Zulauf aus einer oder mehrerer Einlaufbahnen auf eine größere Anzahl von Übernahmehahnen in einer Gruppierstrecke oder Verpackungsanlage. Das Gerät arbeitet nach vorgewählten Zyklen oder wird in Verbindung mit einer übergeordneten Hartmann-Steuerung betrieben. Einfache Verstellung für verschiedene Produktformate, gute Zugänglichkeit zur Reinigung oder zur Wartung.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



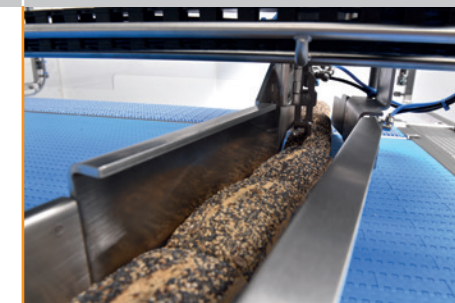
LV im Überblick

- › System zur automatischen Verteilung von Hot-Dogs, Hamburger Buns, Brötchen und Bagels
- › Einfache Einstellung der Produktformate
- › Anlage integrierbar in Hartmann-Gesamtanlagensteuerungen
- › Produktschonende Verteiltechnik
- › Rahmenkonstruktion aus Edelstahl
- › Not-Auslauf für jeden Verteilarm

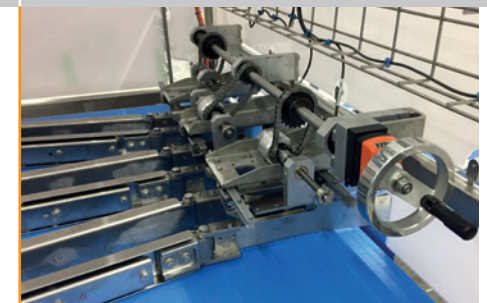
Optional:
Steuerung mit automatischer Regelung und manueller Wahlmöglichkeit.



Optional:
Produktschonende Verteiltechnik.



Optional:
Zentraler Zulauf mit kombinierter Produkteinstellung.



Optional:
Linienverteiler mit bis zu vier unabhängig gesteuerten Verteilarmen.



Optional:
Einfache Einstellung der Produktformate.



Optional:
Schnelle Regel- und Antriebstechnik für einen kontinuierlichen Produktfluss.

