## GHD HARTMANN international

Vertretungen in über 35 Ländern – siehe www.ghd.net

# TRANSPORT

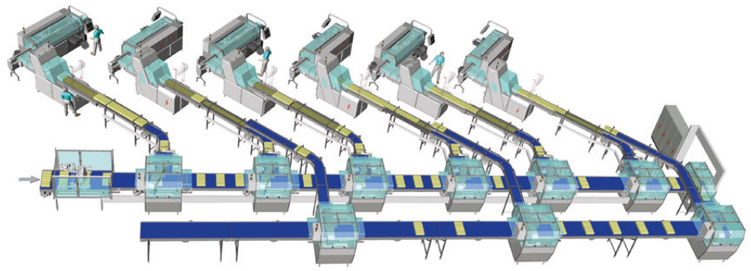
## FG / FK / FZ / SFB / DT

TRANSPORTFÖRDERER UND DREHTISCHE

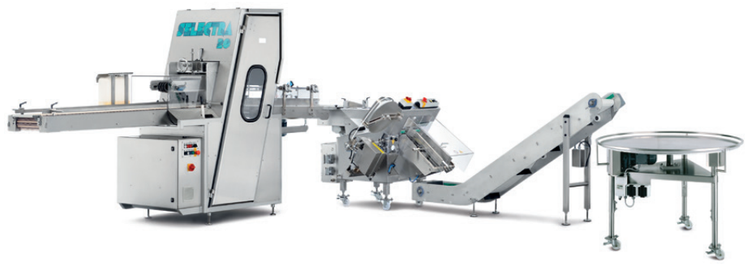


## Beispiele

**Linienverteilsystem**
Transportgeräte werden kundenspezifisch ausgelegt. In Linienverteilsystemen werden verschiedene Transportförderer verwendet.



**EC 130 + SL 20 + SFB + DT**
Die EC 130 ist optimal zur Verkettung mit einer Selectra Schneidemaschine oder einer Gatterschneidemaschine GS 60 geeignet.



**GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH**

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany

Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

- Gerader Transportförderer FG
- Kurventransportförderer FK
- Steigförderer FZ
- Drehtisch DT 1 / DT 2
- Schrägförderer SFB 30 / SFB 40

› **Gerader Transportförderer FG**
Gerät zum horizontalen, geradlinigen Transport von Produkten zwischen verschiedenen Funktions- und Bearbeitungsmaschinen. Die Ausführung des Gerätes ist abhängig vom Verwendungszweck und unterscheidet sich in der Transportlänge und Arbeitsbreite, der Ausführung des Edelstahl-Grundgestells, in der Art des Transportmoduls, und durch den verwendeten Antrieb. Eine Vielzahl von Zusatzkomponenten und Funktionen stehen zur Auswahl.

## Technische Daten

| | | |
|---|---|---|
| Baumaße: | Transportbreite:<br>Transporthöhe:<br>Länge: | 130 - 1500 mm<br>ca. 1000 mm<br>max. 7000 mm |
| Geschwindigkeit: | kundenspezifisch max. ca. 40 m / min | |
| Steuerung: | Über Liniensteuerung SLVS oder zugehöriges Gerät | |
| Frequenzregelung: | ohne / Hitachi | |
| Anschlussleistung: | ca. 0,25 - 1 kW | |

› **Kurventransportförderer FK**
Gerät zum kurvigen Transport von Produkten zwischen verschiedenen Funktions- und Bearbeitungsmaschinen. Die Ausführung des Gerätes ist abhängig vom Verwendungszweck und unterscheidet sich in der Transportlänge und Arbeitsbreite, der Ausführung des Edelstahl-Grundgestells, in der Art des Transportmoduls, und durch den verwendeten Antrieb. Eine Vielzahl von Zusatzkomponenten und Funktionen stehen zur Auswahl.

## Technische Daten

| | | |
|---|---|---|
| Baumaße: | Transportbreite:<br>Transporthöhe:<br>Länge: | 130 - 900 mm<br>ca. 1000 mm<br>max. 7000 mm |
| Geschwindigkeit: | kundenspezifisch max. ca. 40 m / min | |
| Steuerung: | Über Liniensteuerung SLVS oder zugehöriges Gerät | |
| Frequenzregelung: | ohne / Hitachi | |
| Anschlussleistung: | ca. 0,25 - 1 kW | |

› **Steigförderer FZ / Schrägförderer SFB**
Gerät zum geradlinigen Transport von Produkten zwischen verschiedenen Arbeitshöhen bei Funktions- und Bearbeitungsmaschinen. Die Ausführung des Gerätes ist abhängig vom Verwendungszweck und unterscheidet sich in der Transportlänge und Arbeitsbreite, der Ausführung des Edelstahl-Grundgestells, in der Art des Transportmoduls, und durch den verwendeten Antrieb. Eine Vielzahl von Zusatzkomponenten und Funktionen stehen zur Auswahl.

## Technische Daten

| | | |
|---|---|---|
| Baumaße: | Länge:<br>Arbeitsbreite:<br>Arbeitshöhen: | bis ca. 3000 mm<br>130 - 600 mm<br>ca. 300 - 1800 mm |
| Geschwindigkeit: | kundenspezifisch max. ca. 40 m / min | |
| Steuerung: | Über Liniensteuerung SLVS oder zugehöriges Gerät | |
| Frequenzregelung: | ohne / Hitachi | |
| Anschlussleistung: | ca. 0,25 kW | |

› **Drehtisch DT 1 / DT 2**
Verpackte Produkte werden hinter einer Verpackungsmaschine übernommen, in langsamer Rotation gepuffert und zur manuellen Abnahme transportiert. Grundkörper in Edelstahl.

## Technische Daten

| | | |
|---|---|---|
| Baumaße: | Durchmesser:<br>Höhe: | 1200 mm / 1500 mm<br>700 - 800 mm |
| Leistung: | 8 Umdrehungen / min | |
| Anschlussleistung: | 0,25 kW | |